INF / 17-1497 Santiago, 23 de Enero de 2017

INFORME TÉCNICO
O.T. N° 56981

Cliente	:	**Promaiz S.A.**
Dirección	:	Av. Jaime Guzmán S/n, Km 7.5, Isla de Maipo
Contacto	:	Anthony Greig Olmedo
Correo	:	agreig@promaiz.cl
Equipo	:	Estufa de Secado
Marca	:	Binder
Modelo	:	ED115
Serie	:	11-04517
Técnico	:	Manuel Tapia
Fecha Visita	:	11 de Enero de 2017

Actividad a realizar

- ✓ Inspección general
- ✓ Verificación estructural del equipo
- ✓ Verificación de controles y comandos
- ✓ Verificación de partes, piezas y accesorios
- ✓ Lugar libre de polvo y suciedad
- ✓ Superficie de posición de equipo, nivelada y estable
- ✓ Revisión de sellos de puerta conforme
- ✓ Funcionamiento de motores de homogenización interna
- ✓ Revisión de sistema de ventilación conforme, escotilla
- ✓ Funcionamiento de ventiladores de ventilación
- ✓ Funcionamiento de sistema de luz UV conforme
- ✓ Funcionamiento de sistema de CO2 conforme
- ✓ Equipo se encuentra operativo

Verificación de funcionamiento

- ✓ Revisión de red eléctrica de alimentación adecuada
- ✓ Encendido y arranque correcto de equipo
- ✓ Revisión de control de temperatura (contrastación)
- ✓ Revisión de control de humedad (contrastación)
- ✓ Revisión de funcionamiento de calefactor
- ✓ Revisión de termostato de control
- ✓ Revisión de termostato de seguridad
- ✓ Revisión de funcionamiento de temporizador
- ✓ Revisión de sensor de temperatura
- ✓ Revisión de sistema eléctrico y/o electrónico
- ✓ Revisión de contacto y terminales eléctricos
- ✓ Revisión de motor y hélice de ventilación
- ✓ Revisión de lecturas estables

Trabajo preventivo

- ✓ Desarme del equipo
- ✓ Limpieza de carcaza
- ✓ Limpieza compresor y ventilador
- ✓ Lubricación de partes moviles
- ✓ Configuración de parámetros
- ✓ Ajuste de termómetro digital
- ✓ Ajuste temperaturas pre-seteadas
- ✓ Ajuste de offset
- ✓ Armado y puesta en marcha
- ✓ Ajustes mecánicos de piezas móviles
- ✓ Contrastación de parámetros con termómetro patrón
- ✓ Pruebas de funcionamiento
- ✓ Equipo funcionando correctamente, operativo

Medidas Obtenidas:

- T° prefijada : 150°C
- T° en display : 150°C
- T° Patrón : 150°C

Observaciones:

- ❖ Equipo opera correctamente de acuerdo a parámetros establecidos por fabrica.-

Gonzalo Cánaves S.
Jefe Servicio Técnico
Instrumentación

/bal