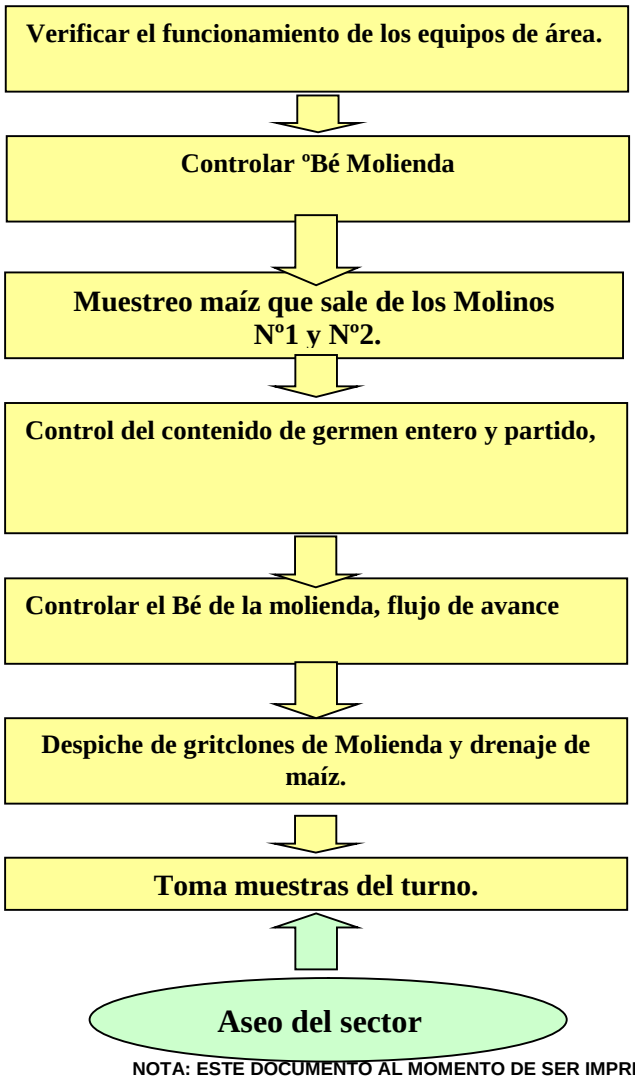
INSTRUCTIVO OPERACIONAL DE MANUFACTURA

MOLIENDA

NOTA: ESTE DOCUMENTO AL MOMENTO DE SER IMPRESO DEJA DE TENER VALIDEZ COMO DOCUMENTO CONTROLADO Y PASA A SER UNA COPIA NO CONTROLADA.



El operador del área será el responsable de controlar el correcto funcionamiento de los equipos del área de Molienda, coordinando con el operador de sala de controles de la planta**,** usando el (Software) PLC Factory, sistema dual de control (Manual y automático).

1. Coordine con operador de Maceración, Separación y sala de Control la partida de Planta

2.- Verificar el funcionamiento de los equipos pertenecientes al área de molienda.

3.- Controlar niveles de tanque maíz macerado, tanques de molienda y tanque colada, para mantener el sistema funcionando en estado estacionario.

- Coordinar con operador de Separación el ritmo de molienda)

4.-Controlar y registrar en hojas de control correspondiente (R-PRO-02), flujos, presiones de trabajo, concentración, Temperatura, Posiciones de válvulas de acuerdo a lo requerido en cada hoja de control:

5.-Controlar y registrar contenido de granos de maíz entero en flujo de salida de Molido N°1.

6.-Controlar y registrar contenido de germen entero y partido en flujo de salida de Molino N°2.

- El control se realiza colocando la muestra en salmuera, la cual tiene entre 12 -13°Bé y es preparada y mantenida en concentración por el moledor.
- El germen entero y partido flota en esta solución.

7.- Se toma una muestra de lechada, agua proceso, fibra combinada, germen húmedo, Molino Nº1,

8.- Mantener el aseo del área molienda y separación.

9.- Registros: R-PRO-02

NOTA: ESTE DOCUMENTO AL MOMENTO DE SER IMPRESO DEJA DE TENER VALIDEZ COMO DOCUMENTO CONTROLADO Y PASA A SER UNA COPIA NO CONTROLADA.

PARAMETROS IDEALES DE TRABAJO.

ITEM	VALOR	UNIDADES
Primera molienda	**8 – 10**	**ºBe**
Presión de Germclones Suplay	**Sobre 60**	**PSI**
Granos maíz entero Molino N° 1	**Mínimo 2 Máximo 5**	**unidades**
Germen avance molienda	**Entero 0 Partidos máximo 14**	**unidades**
Colada de molienda	**8 - 10**	**ºBe**
Presión Scren Bend primera colada	**45 - 55**	**PSI**
Presión Scren Bend segunda colada	**45 - 55**	**PSI**
Presión lavadores de fibra	**40 - 45**	**PSI**
Flujo tanque Primera molienda	**90 - 98**	**m3/h**
Flujo avance germen	**22 - 24**	**m3/h**
Flujo avance molienda	**23 - 25**	**m3/h**
Flujo agua lavado de germen	**13 - 14**	**m3/h**
Flujo agua lavado de fibra	**5 - 6**	**m3/h**

Frecuencia de Control y Análisis. : Será la definida en la planilla de control.R-PRO-02

NOTA: ESTE DOCUMENTO AL MOMENTO DE SER IMPRESO DEJA DE TENER VALIDEZ COMO DOCUMENTO CONTROLADO Y PASA A SER UNA COPIA NO CONTROLADA.

- **Prevención de Riesgos y Medio Ambiente**:

  - El personal operador del área debe contar con los elementos de protección personal obligatorio:
    - Calzado de seguridad, Casco de seguridad, Lentes de seguridad, Protector de oídos, Botas para agua
  - Si se requiere ingresar al interior de una tina, se debe verificar primero el nivel de gases y la temperatura del interior de la tina. (<40°C)
  - La persona que ingrese a la tina debe hacerlo con su cinturón de seguridad atado con una cuerda de vida a la estructura externa.
  - Debe existir una persona de observador ubicado en el exterior, quien debe mantener siempre bajo su campo visual al trabajador que se encuentra en el interior. **(Seguir procedimiento para Espacios Confinado**)
  - No olvidar que se trata de superficies de trabajo extremadamente peligrosas, por lo cual el riesgo es permanente y sus principales accidentes son caídas y asfixia.
  - Mantenerse alerta a la condiciones de las superficies por donde transita (distintos niveles), escaleras.

- **Aspectos Ambientales**:
  - Bolsas de nylon (envases de sal)
  - Uso de agua (lavado de equipos)

- **Impactos Ambientales:**
  - Los residuos líquidos, resultado de lavados, enviarlos a la planta de tratamiento de efluentes (Riles).
  - Los residuos sólidos como, (Envases de sal,), almacenar como residuo no peligros

NOTA: ESTE DOCUMENTO AL MOMENTO DE SER IMPRESO DEJA DE TENER VALIDEZ COMO DOCUMENTO CONTROLADO Y PASA A SER UNA COPIA NO CONTROLADA.