CALIBRACIÓN DE SISTEMAS PARA PESAJE INDUSTRIAL

metroquality

SISTEMA NACIONAL DE ACREDITACION
INN - CHILE
Acreditado por INN, Acreditación LC 057

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

N° MQ-17919-2017

Laboratorio de Calibración Acreditado en la Magnitud Masa

SOLICITADO POR		Nº OTG/17	: 5688
Nombre	: PESAJE INDUSTRIAL LTDA.	Nº MQL	: 4784
Solicitante Sr. (a)	: Luis Hernández C.	Fecha de Emisión	: 2017/12/13

IDENTIFICACIÓN DEL CLIENTE.

Empresa	: **MAESTRANZA CHILE LTDA.**
Atención Sr. (a)	: **Hans Rebolledo.**

CORRELACIÓN DE CALIBRACIÓN.

Fecha de Calibración	: 2017/12/07
Sello de Calibración	: 15351

IDENTIFICACIÓN DEL MESURANDO.

Tipo de Instrumento	: Báscula para camiones pesaje comercial		
Ubicación	: Recepción y despacho		
Dirección	: Los Fresnos Nº 151, Colina-Chile		
Marca	: Transcell		
Modelo	: TI-500E		
N° de Serie	: 7D190372007050		
Código Interno	: No indica		
Capacidad Máxima	: 60000 kg		
División Mínima (d)	: 10 kg	Escala de Verificación	(e) = 10 kg
Rango de Utilización	: 0 a 45000 kg		
Clasificación de Exactitud	: III OIML R-76		

CONDICIONES DE CALIBRACIÓN.

Norma de Referencia	: Norma OIML R76-1 Ed.2006, Norma Chilena NCh 2562.Of2001
Procedimiento Interno	: P.0205 Ed:7
Temperatura (°C)	: 42,8 ± 1
Humedad Relativa (%)	: 31 ± 3

TRAZABILIDAD DE CALIBRACIÓN.

Rango Patrón Utilizado	: Patrón de masa de 10kg/Set patrones de masa 12x1000kg/Camión Patrón 310/470
Identificación Patrón Utilizado	: PR-05/MPT-02/BPTJ-82
Certificado de Calibración N°	: S.PST-48424/MQ-16953, Trazable al LCPN-Masa de Chile mediante el LC-042 y LC-057
Vigencia Patrón Utilizado	: Junio de 2018/Diciembre de 2018

Los patrones utilizados en la calibración cuentan con trazabilidad a patrones nacionales y/o internacionales los que a su vez están referidos a patrones primarios de acuerdo al Sistema Internacional de Unidades (SI).
El Laboratorio de Calibración de Metro Quality posee la competencia técnica y cumple con las exigencias de la norma NCh-ISO17025 "Requisitos generales para la competencia de los Laboratorios de Ensayo y Calibración".
Los resultados de la calibración están referidos al momento y condiciones en las cuales fueron efectuadas las mediciones.
El laboratorio no asume responsabilidades por daños posteriores a la calibración, ocasionados por el mal empleo del instrumento.

El presente certificado no debe ser reproducido parcialmente sin aprobación escrita de Metro Quality Ltda.

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
Nº MQ-17919-2017

Unidad de Ensayo: **kg**

1.- EXCENTRICIDAD **RESULTADOS**

Posición		1	2	3	4	5	Diferencia	Error Máximo Permisible
Carga de Ensayo	Inicial	20260	20270	20260	20260	20260	10	30
	Final	---	---	---	---	---	---	---

2.- CARGA DISTRIBUIDA CRECIENTE

	Carga de Referencia	Error Inicial	Error Final	Incertidumbre *k* =2 (±)	Error Máximo Permisible (±)
1	0	0	---	10	10
2	2000	0	---	10	10
3	4000	0	---	10	10
4	6000	0	---	10	20
5	8000	0	---	10	20
6	10000	0	---	10	20
7	12000	0	---	10	20
8	25140	0	---	10	30
9	---	---	---	---	---
10	---	---	---	---	---

La incertidumbre expandida ha sido estimada multiplicando la incertidumbre estándar por el factor de cobertura k=2.

El valor del mensurando se encuentra dentro del intervalo indicado de valores con una probabilidad del 95%.

3.- DISCRIMINACIÓN

Carga de Ensayo	Sobre Carga	Valor Observado	Mínimo Permisible
12000	10	12010	12010

4.- RESTITUCIÓN DE CERO

Valor Observado	Error Máximo Permisible (±)
0	10

5.- REPETIBILIDAD DE CARGA

1	2	3	4	5	6	Diferencia	Error Máximo Permisible
25160	25160	25160	25160	25160	25160	0	30

6.-CONFORMIDAD

Los resultados de la calibración del instrumento identificado, cumplen con los principales requerimientos metrológicos establecidos en la norma OIML R76-1 de la Organización Internacional de Metrología Legal y las tolerancias indicadas en el numeral 3.5.1, 3.5.2. Los resultados solo están relacionados con las pruebas de pesaje.

Obs: *El cliente no cuenta con carga adicional para sustitución de masa.*



Firmado digitalmente por Luis Humberto Muñoz Daza
Nombre de reconocimiento (DN): c=CL, st=METROPOLITANA DE SANTIAGO, l=Cordillera, o=Soc. Tecnológica Metroquality Ltda., ou=Laboratorio de Calibración, cn=Luis Humberto Muñoz Daza, email=daza95@gmail.com
Fecha: 2017.12.13 11:01:22 -03'00'

Luis Muñoz Daza
Jefe de Laboratorio Masa