LABORATORIO DE CALIBRACION

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Cliente	:	MESTRANZA CHILE LTDA.
Dirección	:	Los Fresnos 151 Alt. Km. 18 Panamerica Norte - Colina
Instrumento	:	Regla graduada metálica 1000 mm, resolución 1 mm
Modelo	:	DIN 866 B
Código	:	=========
Nº Serie	:	ID-NR.200442043
Fabricante	:	Helios
Identificación Cliente	:	MCH-13
Fecha de Calibración	:	26 de Noviembre 2013

Equipamiento utilizado en la calibración

Instrumento	:	Máquina de Medición de Tres Coordenadas
Modelo	:	RV507
Código Instrumento	:	3326-2
Nº Serie	:	9008009
Fabricante	:	Mitutoyo
Trazabilidad	:	Laboratorio Nacionales de Longitud
Certificado Nº	:	854123

Especificaciones

La Temperatura durante la calibración se mantuvo entre 20 ± 1 ℃. El registro de temperatura fue hecho por un termohigrómetro Lufft, certificado de calibración N°2012-6043 de DTS.

Se utilizó la instrucción de calibración IC-M.02-AM-LC.

La información contenida en el presente informe o certificado constituye el resultado de un ensayo, calibración o inspección técnica específica acotado únicamente a las piezas, partes, instrumentos o patrones o procesos analizados, lo que en ningún caso permite al solicitante afirmar que sus productos han sido certificados por Dictuc, ni reproducir en ninguna forma el logo, nombre o marca registrada de Dictuc, salvo que exista una autorización previa y por escrito de Dictuc.
Este certificado solo puede ser reproducido en forma total, Para reproducciones parciales se debe solicitar autorización por escrito de Dictuc S.A. Los certificados sin firma y timbre no son válidos.

Resultados de la Calibración

Escala de medición

Indicación Instrumento (mm)	Indicación Patrón (mm)	Error (mm)
0	0,000	0,000
50	50,081	-0,081
100	100,071	-0,071
150	150,066	-0,066
200	200,076	-0,076
250	250,070	-0,070
300	300,077	-0,077
350	350,068	-0,068
400	400,063	-0,063
450	450,069	-0,069
500	500,070	-0,070
550	550,080	-0,080
600	600,070	-0,070
650	650,084	-0,084
700	700,098	-0,098
750	750,091	-0,091
800	800,083	-0,083
850	850,080	-0,080
900	900,071	-0,071
950	950,073	-0,073
1000	1000,081	-0,081

Para verificar este documento ingrese a http://www.dictuc.cl/verifica Código grl1b6115443

Observaciones:

- La incertidumbre expandida asociada al sistema de medición es **0,2 mm** correspondiente a un nivel de confiabilidad de aproximadamente el 95%, para un factor de cobertura K = 2.
- El error de cero del instrumento, corresponde a -0,090 mm realizado en el segundo trazo de la regla, es decir posición 1 mm.
- Para la determinación de los errores se utilizó como valor cero de inicio, el tope de la regla. Esto significa que al utilizar la regla sin considerar el tope, los errores pueden variar
- Todos los instrumentos calibrados en nuestro laboratorio, son sometidos a un proceso de estabilización térmica mínimo de tres horas, previo a la calibración.

Nota: Para cualquier consulta con respecto a la información entregada en este certificado, favor comunicarse a nuestras oficinas.



Patricia Suazo F.
Jefe Laboratorio de Calibración